



WASSERGEKÜHLTE KOMPENSATIONSANLAGEN für anspruchsvolle Umgebungen



Perfekt angepasst an raue Bedingungen – Ihre ideale Lösung!



LÖSUNGEN



ANALYSE



POWER QUALITY

HEAVY DUTY – UNSERE MOTIVATION:

**Wir können die Umgebung nicht ändern,
aber Ihre Anlagen perfekt darauf anpassen.**

Unsere wassergekühlten Kompensationsanlagen sind speziell für den Einsatz in rauen und verschmutzten Umgebungen entwickelt worden. Zum Beispiel arbeiten unsere Anlagen in einem Pelletwerk in einer staubigen Nebenhalle dank der komplett geschlossenen Bauweise und effektiven Wasserkühlung zuverlässig und sauber.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Langlebigkeit: Geschlossene Bauweise schützt vor Staub und Verschmutzung.
- Zuverlässigkeit: Konstante Leistung auch unter widrigen Bedingungen.
- Umweltschutz durch Energieeinsparung: Effektive Nutzung der Abwärme zur Wärmerückgewinnung.

Egal wie herausfordernd die Umgebung – wir haben die passende Lösung!

Die Vorteile für Sie:

- Energieeinsparung: Nutzen Sie die zurückgewonnene Wärme und reduzieren Sie Ihre Energiekosten.
- Umweltschutz: Weniger Energieverbrauch bedeutet einen kleineren CO₂-Fußabdruck.
- Kostenreduktion: Senken Sie Ihre Betriebskosten durch optimierte Energieeffizienz.
- Nachhaltigkeit: Tragen Sie aktiv zur Ressourcenschonung bei.

Unsere Anlagen sind ideal für Heavy-Duty-Anwendungen wie:

- Hohe Luftverschmutzung: Geeignet für Umgebungen mit Metall- oder Holzstaub und Lacke.
- Hohe Luftfeuchtigkeit: Robust auch bei extremen klimatischen Bedingungen.

Profitieren Sie von erhöhter Robustheit:

- Geringer Wartungsaufwand: Reduzierte Wartungskosten durch geschlossene Bauweise.
- Hohe Betriebssicherheit: Zuverlässige Leistung auch unter extremen Bedingungen.
- Energieeinsparung durch Wärmerückgewinnung: Unsere wassergekühlten Kompensationsanlagen nutzen die aus dem Schaltschrank abgeführte Wärme effizient zur Wärmerückgewinnung.

Unsere innovativen Technologien machen Ihre Prozesse effizienter und umweltfreundlicher.

Sprechen Sie uns an und lassen Sie sich von unseren maßgeschneiderten Lösungen überzeugen.



FRAKO Kondensatoren- und Anlagenbau GmbH Tscheulinstraße 21a D-79331 Teningen
Tel: +49 7641 453-0 Fax: +49 7641 453-535
vertrieb@frako.de www.frako.com